

佛山市国星光电股份有限公司 光耦黑胶塑封自动上下料机采购项目 目

竞争性谈判文件

二零二五年七月

邀 请 函

根据有关采购程序规定光耦黑胶塑封自动上下料机采购项目拟采用竞争性谈判的形式确定供应商。按照国星光电要求及进程安排,拟于 2025 年 8 月 4 日 14:00 在国星光电进行线上评审,确定供应商。

现邀请贵单位参加,具体事项敬告如下:

- 一、采购内容及范围:光耦黑胶塑封自动上下料机采购项目
- 二、项目总价最高限价:192 万元(购买 4 台单台限价 48 万元/台)
- 三、供应商资质要求:见竞争性谈判文件供应商须知
- 四、是否缴纳保证金:否
- 五、供应商是否进行现场述标:否
- 六、报价人需提供的资料:

贵单位有意向参加本项目,请在 SRM 系统注册(提交供应商调查表、文本签核、印章备案、廉洁承诺、公司简介、营业执照,网址:<https://srm.nationstar.com/yonbip-cpu-nodesvr/h/nationstar>,见《供应商操作手册》,资料请联系林先生提供,已注册审核通过的请忽略)。审核通过后直接进入 SRM 系统公开商机找到相关项目并按照竞争性谈判文件要求的方式准时参加报价。

报名联系人:林先生

联系电话:0757-82100238-8109

电子信箱:caigouzhongxin@nationstar.com

邮政编码:528000

联系地址:佛山市华宝南路 18 号佛山市国星光电股份有限公司

举报/投诉:

纪律检查室联系电话:0757-83982820

纪律检查室内投信地址:佛山市禅城区华宝南路 18 号国星光电中座 8 楼 811 室;(提倡实名举报,需提供真实姓名、联系方式及证据材料,以便调查核实和反馈结果。)

佛山市国星光电股份有限公司

2025 年 7 月

采购项目概况

项目名称：光耦黑胶塑封自动上下料机采购项目

项目发起单位：佛山市国星光电股份有限公司

一、竞争性谈判时间：2025 年 8 月 4 日 14:00 开始

二、竞争性谈判方式：采用国星光电 SRM 系统线上竞争性谈判的形式进行

三、采购的设备要求：见《技术标准》

四、交付期：合同签订后90天内交货；

五、供货地点：采购方指定的厂区（佛山市禅城区华宝南路18号车间内）；

六、报价要求：总报价含设备设计、制造、运输送货、装卸、调试安装、直至验收合格及保修期内售后服务等费用；

七、付款方式：按照我司合同要求分四次付款，（详见合同模板 3、付款方式）

八、验收方法及标准：报价文件、合同、厂家设备技术标准说明及国家有关的质量标准规定，均为验收依据。

九、产品的主体设备要有固定铭牌（名称、型号、出厂日期、制造者信息等内容）

十、其他：若有其他赠送服务或者配件也可以在报价内详细注明。

供应商须知

报价单位必须认真阅读竞争性谈判文件中所有的事项、格式、条款和委托方需求等。报价单位没有按照竞争性谈判文件要求提交全部资料，可能导致其报价无效或被拒绝。

一、报价资格

（一）具有独立承担民事责任能力，报价单位或项目不存有利害关系；

（二）近三年未被列入“失信被执行人名单”、“严重失信名单”、“严重违法失信名单（黑名单）”【以中国执行信息公开网（<http://zxgk.court.gov.cn/>）、“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）以及国家企业信用信息公示系统（<https://www.gsxt.gov.cn/index.html>）查询结果为准】。（请提供任意网站查询结果截图）

（三）参与单位负责人为同一人或者存在控股、关联关系的不同单位，不得同时参加本次项目。

（四）本项目不接受联合体参与。

二、履约保证金

（1）合同签订后 30 日内，乙方应向甲方指定账户缴纳暂定成交金额 10%的履约保证金。

（2）如果乙方在履约保证金的有效期内没有履行本合同项下乙方的责任和义务，甲方有权从履约保证金中追索。

（3）履约保证金有效期至合同最后一批设备初验收合格后 30 天止。

（4）履约保证金用于包括但不限于向甲方支付违约金、赔偿等。乙

方在此期间无故拖延或拒绝足额缴纳履约保证金的，视为乙方放弃成交资格。如乙方未在上述期间缴纳全额履约保证金的或合同执行过程中发生乙方因违约、赔偿等被甲方扣除相关款项导致履约保证金金额不足上述数额的，乙方应在甲方通知补足之日起 10 个工作日内补足，否则，甲方有权终止或解除合同。

三、商务技术条款要求

商务条款（包括交货期、付款方式等）、技术条款（包括技术标准等）请严格按照竞争性谈判文件要求响应，不允许负偏离。

四、报价

按照报价表（附件 5）要求报价，报价保留至个位整数，结算币种为人民币。

三、评审因素

（一）评审办法：本次采用综合评分法；

光耦黑胶塑封自动上下料机评分规则

评分项目	价格得分	供应商业绩	其他	合计
分数	80 分	15 分	5 分	100 分
评标原则：招标工作小组采用综合评分法，对投标人进行综合评审，根据评审结果确定好候选供应商，评分项目及其分值如下：				

评分项目	评分规则（分值总和为 100 分）
① 价格 (80 分)	价格分计算方式: 评标小组校核各投标人填报的价格（单价），以最低价作为基准价；等于基准价的投标人得分为 80 分，高于基准值的报价则按其比例，每高于 1.00% 减 1 分，不足 1.00%，按 1.00% 计算，如此类推，算出所有投标人的价格得分。
② 供应商业 绩 (15 分)	对比各投标人投标设备在同行业（光耦或半导体）使用情况，提供 2022 年 1 月 1 日以来签订的合同佐证，满分为 15 分。 (1) 单份合同成交金额 ≥ 153.6 万，每提供一个有效合同得 3 分； (2) 153.6 万 $>$ 单份合同成交金额 ≥ 96 万，每提供一个有效合同得 2 分； (3) 96 万 $>$ 单份合同成交金额 ≥ 57.6 万，每提供一个有效合同得 1 分； (4) 单份合同成交金额 < 57.6 万，不得分。
③ 其他 (5 分)	保修期 3 年得 5 分，低于 3 年不得分。 备注：保修期内除耗材外其他配件免费。

评分规则

备注：以上都要按要求提供佐证，如无提供不得分。

（二）报价轮次及时间安排：SRM 线上进行报价，报价单位 2025 年 8 月 4 日 14:00 前在 SRM 系统完成第一轮报价。报价轮次 3 轮（如存在排名并列第一的情况，优先推荐价格最低者，若价格一致的情况下，评审人员可再增加一轮），每次报价不得高于上一轮报价。报价及评审时间视参与单位数量会有所提前或延后，具体以当天 0757-82100238-8114 电话通知为准。

竞争性谈判轮次	竞争性谈判开始时间	报价截止时间	评审时间	备注
第一轮	/	2025 年 8 月 4 日 14:00	60 分钟	现场根据方案评审
第二轮	2025 年 8 月 4 日 15:00	2025 年 8 月 4 日 15:30	30 分钟	方案分取第一轮结果
第三轮	2025 年 8 月 4 日 16:00	2025 年 8 月 4 日 16:30	30 分钟	方案分取第一轮结果

注意：报价参与单位逾时未完成 SRM 系统上报价的视为该轮报价弃权，以上轮次报价为准。

四、评审形式和原则

（一）评审形式

由委托方组成评审小组，评审小组成员对有效报价进行评审，评审小组根据评分结果推荐候选人并经内部审定后，确定成交单位，但不对未成交的原因作出解释。

（二）评审原则

根据最后一轮报价进行综合评分，综合评分第一名为成交单位，综合评分第二名为备选成交单位。如出现多个报价单位综合得分同为最高分，则由评审人员按报价低者确定最终成交单位。如成交单位未按文件要求与国星光电签订合同的，或因故无法履行合同，可由备选成交单位递补成为本项目成交单位。

五、合同签订

在成交通知书发布后，成交单位应按照委托方的要求及时签订合同、履行合同。

六、纪律与保密事项

（一）参与报价的供应商不得相互串通报价，不得妨碍其他供应商的公平竞争，不得损害国星光电的合法权益，参与报价的供应商不得以向评审小组成员行贿或者采取其他不正当手段谋取利益。

（二）在确定供应商名单之前，参与报价的供应商不得与国星光电就价格、方案等实质性内容进行谈判，也不得私下接触评审小组成员。

（四）获得本次竞争性谈判文件资料者，不得将文件资料用作本次项目以外的任何用途。

由国星光电向参与报价供应商提供的资料中被视为保密资料的，仅被用于它所规定的用途。除非得到国星光电的同意，不能向任何第三方透露。

本次竞争性谈判文件由国星光电负责解释。

技术标准

一、设备组成：关键核心零部件（模块）

序号	部件（模块）名称	品牌、规格要求	数量及单位

二、设备功能

序号	项目	内容
1	整体	本设备用于光耦黑胶塑封上下料工序，主要包含支架排片机构模块、支架料架上下料机构模块、胶饼排列及上料机构模块、模具上下模面清扫机构模块、检测模块、打胶道机构模块及总控制系统等功能模块。
2	支架排片机构模块	包含自动切换料盒、自动从料盒推出支架、自动排支架至支架料架、预热模块。 1) 支架准确放入料架，以防在机器人取支架过程中，支架偏移导致支架报废。 2) 每次排 8 片支架，按甲方模具排列的方向排片。 3) 排片过程，不得损坏支架，且排片过程中不允许出现叠片情况。 4) 满料盒、空料盒至少可各放 5 个及以上。 5) 预热模块温度可调，最高温度 180 °C，偏差±5℃。
3	支架料架上下料机构模块	包含多轴机器人、机器人安装底座及控制主机、上下料架。 1) 上下料架为一体化设计，固定于多轴机器人上，运行过程中需要设置好运行轨迹，避免碰撞。 2) 多轴机器人控制上下料架自动从支架排片机构夹取 8 片支架，再从胶饼排列机构上接取胶饼后，自动放置于黑胶塑封模具上，定位准确，不得放偏，以防在塑封压合过程中，支架偏移导致支架报废。塑封完成后取出成品支架放置于打胶道机构前的中转平台上。 3) 在取放过程中不得损伤支架、胶饼，支架、胶饼在上料架夹持过程不得掉落、位移。
4	胶饼排列及上料机构模块	包含胶饼缓存、胶饼振动盘、胶饼自动上料、自动排胶饼至上下料架。 1) 每次排 8 个胶饼，准确排入上下料架的胶饼口内。 2) 胶饼取放过程，不得损伤胶饼。
5	模具上下模面清扫机构模块	1) 每次开模自动取出产品后，对上下模面用刷子进行清洁，且含气吹机构或吸尘机构。 2) 清扫机构不得损伤模具表面。
6	检测模块	1) 含模具上的支架、支架料架及胶饼位置是否准确以及缺失等异常检测。 2) 模具表面清洁后，自动检测是否残留异物或溢胶。 3) 不良检出率 99.9%
7	打胶道机构模块	1) 光耦产品黑胶塑封后流道残胶的去除，从中转平台上取下支架，自动放置于打胶道机内进行流道残胶去除，去除完成后取支架依次

		放入弹夹。 2) 弹夹数量为残胶去除支架数 2 倍，即分在用及等待弹夹。 3) 冲切压力 ≥ 200 kg。 4) 去除流道后，确保封装产品无破裂，框架无明显的弯曲变形；流道去除后无残留影响后续设备正常传输的残胶。 5) 打胶机去胶部分：流道残胶。
8	总控制系统	1) 软件系统不得出现无故卡死等故障。 2) 检测程序可保存、按产品调取。 3) 机器人程序可保存、按产品调取。 4) 人工模式、自动模式、维修模式等。
9	其它	1) 完善的安全防护措施，含各类安全传感器、安全光栅等。 2) 需与甲方的塑封压机通讯，避免塑封压机继续工作发生碰撞。 3) 当使用人工模式时，内部须留有足够空间由人工生产作业。
10	故障停机率	$\leq 0.35\%$ （故障停机时间/（故障停机时间+生产时间））
11	保修期限	保修期限：整机保修 2 年及以上（易损件、耗材除外）

三、关键技术指标

序号	技术参数项	标准
1	适用产品	光耦产品黑胶塑封
2	产能	每次动作周期完成时间小于 120 秒（开模取支架、清洁、放支架及胶饼、检测、打胶道、支架放置进弹夹整套动作）。
3	故障报警频次	≤ 3 次/h（设备因素）
4	效率	黑胶 400 模/天（成型时间 120S）

四、机器安装条件

序号	参数项	标准
1	工作电压	AC 220V 50HZ
2	气压	正压：0.4MPa-0.6MPa

五、安全防护要求

1. 设备上各类行程限位装置、过载保护装置、电气与机械联锁装置、急停装置、声光报警装置、自动保护装置应完好、可靠；
2. 接地线应连接可靠；
3. 对于某些高温或者可能会造成员工受伤的机械部位需要粘贴警告标志牌，防止误伤员工；

六、附带资料

- 1、操作说明书 1 份。
- 2、系统备份资料 1 份。

3、每台设备附送工具一套。

合同模板（此合同为参考内容，具体以最终签署为准）

设备采购合同

项目编号：

合同编号：

甲方：

乙方：

信用代码：

信用代码：

为增加甲乙双方的责任感，确保实现各自经济的目的，依据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规的规定，甲乙双方经过友好协商，就甲乙双方本次合作达成如下协议：

1、设备名称、数量及金额

序号	设备名称	型号规格	单价/人民币/万元	数量/台	共计/人民币/万元
1					
总计/人民币 (含 13%增值税)		小写 (万元)	RMB:		
		大写	人民币:		

上述价格已经包含设备的包装运输、保险、安装、培训及保修等费用，是甲方向乙方支付的唯一金额。

2、交货时间和地点

(1) 交货时间：合同签订生效后，乙方负责于 XX 年 XX 月 XX 日前以上设备全部交付至甲方指定交货地点。

(2) 交货地点：_____

3、付款方式

序号	付款条件	付款金额/人民币 (万元)
第一次付款	合同签订生效后 1 个月内以电子承兑汇票方式预付 <u>20</u> %。	
第二次付款	初验收合格，且收到增值税发票后 1 个月内以电子承兑汇票方式付 <u>40</u> %。	
第三次付款	最终验收合格后 1 个月内以电子承兑汇票方式付 <u>35</u> %。	
质保金	余款（最终结算金额的 5%）为质保金，最终验收合格 12 个月后且在质保期内无质量问题后电子承兑汇票一次性付清。	
总计 (万元)		

验收不合格，视为设备不符合甲方质量要求，甲方有权不再支付货款，并且不视为货款逾期。

开户银行：

账 号：

行 号：

4、交货、安装及培训

(1) 设备的运输过程由乙方负责，期间设备毁损灭失的风险由乙方承担。在到达甲方工厂后，经双方人员现场确认无误后再安排卸货（设备的卸货和就位、安装调试由乙方负责）；若乙方人员不能到达现场，则乙方应当在设备到达之日前 7 个工作日被向甲方报送提出解决方案（以书面文件为准），经甲方同意后再行卸货，否则，甲方有权自行委托第三方对设备进行拆卸和安装，所有费用由乙方承担。

(2) 设备所需的场地及外部水、电、气等设施由甲方依照乙方所提供的设备技术规格资料内容进行准备。

(3) 设备就位后，由乙方派遣技术人员在一个月内完成所有设备的安装调试，并具备达产状态，同时负责对甲方人员进行操作及维护培训，直至甲方人员能够独立操作。其乙方人员费用由乙方负责。

5、验收及保修

(1) 设备验收按实际到货及调试进度分批进行，验收分为初验收及最终验收。初验收在设备安装调试完成、具备达产状态并试运行 1 个月后进行；初验收合格后，经过 3 个月的运行后再进行最终验收。初验收及最终验收均由甲方组织，乙方参与，验收后由甲方出具验收报告。验收依据是本合同及附件《技术补充协议》以及报价文件，若报价文件的内容优于附件《技术补充协议》，则依据报价文件进行验收。

(2) 设备免费保修期为 年（ ≥ 2 年易损件除外），自最终验收合格之日的次日起计。出现设备异常后，乙方必须在接到甲方报修通知后 1 日内派人至甲方现场进行维修。在保修期内，除甲方人为及不可抗力造成的损坏外，所发生的一切维修及更换配件费用均由乙方承担。保修期外，乙方对甲方所购置的设备依旧具有维修的义务，需无偿提供 4 年设备维修服务，乙方仅收取不高于市场价的零件费用；

(3) 质保期内设备在正常使用过程中，如因设备异常导致生产出来的产品出现质量问题造成的损失或造成质量问题产品以外的其他财产损失的，或者造成人身伤害的，因此产生的经济赔偿责任和法律责任均乙方自行承担，包括但不限于：

A、质量问题产品的生产成本及处理成本；

B、对库存进行分类以分开受影响的产品，返工、重新检测、储存、装运、重新包装、重

新安装、赶工和替换不合格产品所产生的费用；

C、支付甲方或客户向甲方主张的因为产品质量问题而遭受的所有费用和损失，包括但不限于甲方支付给客户的赔偿款及违约金，甲方因产品质量问题导致的其他物料损失费用（如甲方将设备故障生产出来的出现质量问题的产品进一步加工成下游产品的整体成本费）、运输费、检测、返修、挑选等人工费；

D、诉讼费、律师费、保全费、执行费、罚款、罚金等；

E、人身损害的相关费用、支出和赔偿等。

(4)乙方交付的设备及软件均应满足甲方的生产要求(包括但不限于本合同及附件要求)且不存在瑕疵。乙方进一步确认其了解甲方的用途，并明确保证本合同项下的所有产品将适合并充分满足甲方的采购目的。

6、保密条款

(1)在本合同执行过程中，根据需求甲乙双方会互相提供样品、原理说明等物品或资料，该物品及资料的知识产权仍属于原提供方。除非原提供方书面证明其解密，接受方对其承担永久保密义务（与合同执行情况无关）。未经对方书面许可，任何一方不得向无关的第三方泄露，若发生泄露事故，泄露方须承担一切法律及经济责任。

(2)乙方保证其设备及其软件应用在目前或将来都不会侵犯任何第三方的所有权、知识产权，设备及软件上不存在其他专有权利，不存在任何安全漏洞，如有侵权及引起纠纷等事故，与甲方无关，乙方须立即自行解决上述纠纷并承担一切法律及经济责任，保护甲方免受损害并赔偿甲方因此遭受的全部损失。

7、违约责任

(1)乙方逾期交货，每逾期一日，应支付未交设备总金额的 5%作为违约金，违约金累计不得超过合同总金额的 30%。逾期交货超过 15 日，视为交货逾期，乙方应双倍返还甲方已付款项，甲方有权解除合同并要求乙方支付合同金额的 30%作为违约金。

(2)乙方设备到位后，如乙方在一个月内未完成调试，同时没有提供让甲方认同的解决方案，甲方有权要求乙方换货或解除合同并要求乙方退还已支付货款。

(3)保修期内，乙方未能在合同约定的期限内履行保修义务，每延迟一日，乙方向甲方支付故障设备总金额的 1%作为违约金并赔偿甲方因此带来的经济损失，违约金累计总金额不超过故障设备的总金额。乙方超过 15 天仍未履行保修义务，甲方有权解除合同并要求乙方赔偿经济损失；乙方未能在接到甲方通知 30 天内将设备维修至正常使用状态，甲方有权要求乙方换货或解除合同并要求乙方赔偿经济损失。保修期外，乙方未能在合同约定的期限内履行维修义务，每延迟一日，乙方向甲方支付故障设备金额的 1%作为违约金并赔偿甲方其他经济

损失，违约金累计总额不超过该批合同总金额的 30%，且甲方有权委托第三方进行维修，相关费用支出由乙方承担。

(4) 设备未按合同约定通过初验收或终验收且超过 30 日仍未整改验收合格的，甲方有权解除合同，乙方应在收到解除通知后 10 日内返还已收款项并收回设备，同时还应赔偿甲方因此遭受的其他经济损失。

(5) 任何一方未能履行本合同及附件规定的条款或在履行本合同过程中发生侵权行为，另一方有权单方解除本合同，且守约方因调查、收集、举证违约方的违约或侵权行为以及因为违约方的违约或侵权行为而支付的合理费用，包括但不限于守约方因此支付的罚金、违约金、诉讼费、保全费、鉴定费、律师费、公证费、取证费、差旅费、损害赔偿以及为弥补因违约方的违约或侵权行为支付的额外成本（包括但不限于为实现本合同约定的服务目的与第三方合作所发生的额外费用）等，均由违约方承担。

8、送达

为联络和送达方便，各自确认的送达地址如下：

甲方：_____

乙方：_____

按上述地址的送达均视为合法有效的送达，任何一方地址变更的，应在变更后五日内书面通知对方。否则，对方依上述地址的送达仍为合法有效的送达。

9、其它

(1) 未尽事宜，由双方友好协商解决。合同的变更及修改须经双方盖章同意，并以数码形式变更。双方如发生争议，解决不成的，应交由甲方所在地有管辖权的人民法院，通过诉讼方式解决。

(2) 合同附件《技术补充协议》是本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等法律效力，双方各执一份，以资遵守。

(3) 本合同在双方盖章后合同生效，一式两份，具有同等法律效力，由双方各执一份，以资遵守。

(以下无正文，仅供盖章。)

10、双方签订本合同后，竞争性谈判文件自动成为本合同的组成部分，双方亦受竞争性谈判文件之约束。

甲方：

乙方：

日期： 年 月 日

日期： 年 月 日

技术补充协议：见技术标准

报价文件格式

佛山市国星光电股份有限公司 光耦黑胶塑封自动上下料机采购项目

报 价 文 件

报价人名称：_____（公章）

日 期：_____年____月____日

附件 1 符合性响应表（报价人自查）

序号	响应内容	自查结果	证明材料
1	报价单位按竞争性谈判文件要求对报价文件及其附件加盖单位公章。 （包含附件 1-附件 9 以及其它证明文件）	☐ 通过 ☐ 不通过	见报价文件第[]页
2	服务方案响应竞争性谈判文件规定的实质性要求。	☐ 通过 ☐ 不通过	见报价文件第[]页
3	报价无重大偏差或重大不合理，未超限价。	☐ 通过 ☐ 不通过	见报价文件第[]页

附件 2

近三年未被列入“失信被执行人名单”、“严重失信名单”、“严重违法失信名单（黑名单）”【以信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）查询结果为准】

信用中国截图

附件 3 技术标准、商务条款响应承诺

序号	技术标准、商务条款要求	实际参数或条款	是否偏离（无偏离/正偏离/负偏离）	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				

盖章

年 月 日

附件 4 盖章的业绩佐证

附件5 报价表

光耦黑胶塑封自动上下料机采购项目报价表

报价单位：_____（公章）

需求单位：佛山市国星光电股份有限公司

序号	内容	汇总
1	设备型号	
2	设备单价	单价_____万元/台，含税总价_____万元。
3	保修期	保修期年限：_____年（≥2年）
4	设备交货期	签订合同后_____天内能完成交货。

1、以上报价必须满足 **2年保修期**，合同签订 90 天内运抵交付，需按要求的标准报价（报价含税 13%、设计、制造、运输送货、装卸、调试安装、直至验收合格及保修期内售后服务等费用等），报价保留至整数。

2、如与上述报价要求不符的视为无效。

3、其他事项成交后在合同中详细明确。

4、每次报价必须上传盖章报价单。并且必须按报价单模板上传报价单。

日期：_____年____月____日

附件6 保密承诺函

致：佛山市国星光电股份有限公司

若我方在竞争性谈判、比价中获成交供应商，我方承诺严格遵守有关保密制度，除法律、法规另有规定外，未经贵单位书面许可，不对外提供报价及办理业务过程中获知的商业秘密和业务资料。

报价人名称：（盖章）

报价人代表签名：

附件7 关于资格的声明函

资格声明函

佛山市国星光电股份有限公司：

关于贵公司____年____月____日发布_____项目，本单位愿意参加报价，并声明：

一、本单位具备以下条件：

（一）具有独立承担民事责任能力，报价单位或项目不存有利害关系；具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（二）近三年未被列入“失信被执行人名单”、“严重失信名单”、“严重违法失信名单（黑名单）”【以中国执行信息公开网（<http://zxgk.court.gov.cn/>）、“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）以及国家企业信用信息公示系统（<https://www.gsxt.gov.cn/index.html>）查询结果为准】。（请提供任意网站查询结果截图）

（三）法律、行政法规规定的其他条件。

二、我方承诺如与本项目同一合同项下其他报价人的单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的情形，同意按报价无效处理。

三、我司提供的报价文件与竞争性谈判文件要求内容一致，如递交的报价文件与竞争性谈判不符合，所产生的一切后果，其责任和损失由我司负责。

四、我司参加本项目即视为知悉并理解项目成交并不意味着项目的获得，委托人有权根据具体项目情况及要求决定是否向成交人采购以及采购的数量及明细。同时，根据项目需要，委托人可自行向成交人采购，或由委托人的子公司向成交人采购。

五、我方非联合体投标；

本单位承诺在本次采购活动中，如有违法、违规、弄虚作假行为，所造成的损失、不良后果及法律责任，一律由我单位承担。

特此声明！

说明：

1. 本声明函必须提供且内容不得擅自删改，否则视为无效报价。
2. 本声明函如有虚假或与事实不符的，作**无效报价**处理。

报价人名称（单位盖公章）：

日期：

附件 8 供应商廉洁行为承诺书

供应商廉洁行为承诺书

佛山市国星光电股份有限公司：

为了确保我司与佛山市国星光电股份有限公司（以下简称“贵公司”）在商务合作中能够互惠共赢，实现双方相关销售及采购活动的廉洁与规范，预防和遏制违法违规问题的发生，我司特作以下承诺：

- 一、在与贵公司业务往来中，我司严格遵守国家有关的法律法规和廉洁从业规定，坚持公正、诚实信用的原则，决不损害贵公司的合法权益；
- 二、在与贵公司业务往来中，我司（含我司工作人员，下同）承诺决不向贵公司有关部门工作人员（含工作人员的配偶、子女及亲属，下同）馈赠礼品（包括但不限于现金、有价证券、支付凭证及贵重物品等）；
- 三、我司承诺不以任何形式向贵公司有关部门工作人员提供个人好处，包括但不限于：给予回扣、手续费、好处费，支付应由其个人自付的各种费用，提供度假、旅游，提供高档娱乐消费；雇用贵公司员工或其亲属为我司或我司关联方工作等；
- 四、我司如发现贵公司工作人员利用职务上的便利谋取利益的，保证及时提醒纠正并向贵公司的监督管理部门举报。
- 五、若我司发生违反本承诺书行为或容许贵公司相关部门工作人员的违规行为并提供方便，我司愿意承担下列违约责任：
 - （一）同意按照双方累计交易总金额的5%或人民币20万元（以较高者计算）支付惩罚性违约金，贵公司有权直接从应付给我司的货款中扣除；
 - （二）同意贵公司有权减少或中断与我司的部分或全部业务往来；
 - （三）同意贵公司有权解除或终止部分或全部订单/合同，有权取消我司的合格供应商资格；
 - （四）违规事实严重的，贵公司有权向有关司法机关予以举报，我司接受由此造成的一切法律后果。
- 六、本承诺书在我司为贵公司入围供应商名单期间持续有效。

本承诺书在履行过程中如发生纠纷，由贵公司所在地人民法院诉讼解决。

承诺人：

公司名称（签章）：

法人代表或授权委托人（签名）：

公司地址：

时间：

备注：

佛山市国星光电股份有限公司廉洁行为监督管理部门：

审计部

举报电话：0757 - 82109318

举报邮箱：shenji@nationstar.com

纪律检查室

举报电话：0757-83982820

佛山市国星光电股份有限公司审计部、纪律检查室同时接纳关于佛山市国星光电股份有限公司相关部门和人员在采购业务中操作过程不合理、违反商业公平性原则等有关现象的投诉。

附件 9 授权委托书

格式 法定代表人资格证明书

_____同志，现任我单位_____职务，为我单位法定代表人，特此证明。

单位: (盖章)

身份证号:

联系电话:

说明:1、法定代表人为企业事业单位、国家机关、社会团体的主要行政负责人。

2、内容必须填写真实、清楚、涂改无效，不得转让。

法定代表人身份证复印件人像面

法定代表人身份证复印件国徽面

格式 委托代理人资格证明书

_____同志，现任我单位_____职务，为我单位委托代理人，特此证明。

单位： (盖章)

身份证号：

联系电话：

说明：1、委托代理人是指按照被代理人的委托行使代理权的人

2、内容必须填写真实、清楚、涂改无效，不得转让。

委托代理人身份证复印件人像面

委托代理人身份证复印件国徽面